

RÉFRIGÉRATEUR CONGÉLATEUR COMBINÉ 170L NOIR

CONQUES – LSCO17OEB



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Capacité nette : 170L
 - Réfrigérateur 120L / Congélateur 50L
 - capacité de congélation: 3kg/24h*
- Classe d'efficacité énergétique : E
- Consommation énergétique journalière :
 - 0.295 kWh/24h à 16 °C*
 - 0.725 kWh/24h à 32 °C*
- Consommation d'énergie annuelle : 186 kWh/a
- Niveau sonore : 40dB
- Froid statique
- dégivrage manuel
- Source d'alimentation : 220-240W / 50Hz
- Courant nominal : 0.8 A
- temps de montée en température : 10 h
- Réfrigérant R600a (42g)
- Classe climatique : (SN/N/ST) 10-38°C
- Éclairage intérieur LED

DIMENSIONS ET POIDS DU PRODUIT

- Dimensions :
444 (L) x 1518 (H) x 536 (P) mm
- Poids : 33 kg

DIMENSIONS ET POIDS D'EXPÉDITION

- Dimensions :
466 (L) x 1576 (H) x 562 (P) mm
- Poids : 37.4 kg

GARANTIE

- Deux (2) ans pièces et main d'œuvre
- * Prolongez votre garantie en enregistrant votre produit www.linarie.fr

EAN

- 0698147432619

