FAB32LBL6

Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Combiné
Largeur de référence	Jusqu'à 60
Hauteur de référence	160 - 200
Système Froid Ventilé total	Total
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur froid ventilé - Deux circuits de refroidissement
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Gauche
Code EAN	8017709350062

Esthétique

Esthétique	Années 50
Couleur	Noir
Finition	Brillant
Design	Bombé
Matériau de la porte	Plastique thermoformé
Poignée	Externe
Type de poignée	Fixe
Couleur de la poignée	Chromé
Couleur du logo	Chromé
Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Couleur des parois latérales	Noir
Logo	Appliqué
Couleur des finitions des balconnets	Chromé
Couleur des finitions des tiroirs	Chromé
Couleur des finitions des clayettes en verre	Chromé
Afficheur	LED
Position de l'afficheur	Intérieur (sur le top)
Couleurs disponibles	Orange, Bleu Azur, Blanc, Bleu, Noir, Crème, Rose, Rouge, Gris métal, Vert d'Eau, Vert pomme

Caractéristiques réfrigérateur

Nombre de clayettes réglables	2
Nombre de bacs à légumes	2
Type de clayettes réglables	Verre
Type de dessus bac à légumes	Verre
Nombre de lampes	2
Eclairage interne réfrigérateur	Oui

Type de bac à légumes	Sur glissières/rails	**Type d'éclairage interne réfrigérateur**	LED
Dessus bac à légumes	Oui		

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets avec couvercle transparent	1	**Nombre de balconnets porte-bouteilles**	1
Nombre de balconnets réglables	2	**Balconnet porte-bouteilles avec fil métallique**	Oui
Balconnets réglables avec fil métallique	Oui		

Autres caractéristiques réfrigérateur

Airplus, système d'aération multiple	Oui	**Turbine**	Oui

Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs	3	**Type de clayette**	Verre
Nombre de clayettes	2		

Autres caractéristiques congélateur

Compartiment congélation rapide	Oui

Autres caractéristiques techniques

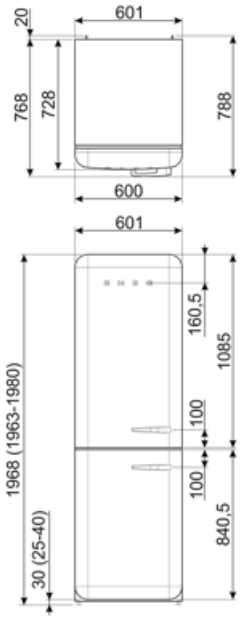
Fonctions de l'afficheur	Vacances, Congélation rapide, Refroidissement rapide, Eco, Alarme température
Touche congélation rapide	Oui
Témoin de fonctionnement	Oui
Témoin alarme température	Oui
Alarme porte ouverte	Visuelle et acoustique
Alarme température	Oui
Type de contrôle de la température	Électronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)
Quantité de réfrigérant (gr)	56 g
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

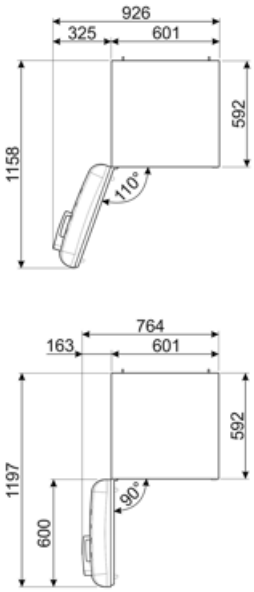
Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

Consommation d'énergie annuelle	158 kWh/a	**Niveau sonore**	35 dB(A) re 1 pW
Classe énergétique	C	**Autonomie en cas de coupure de courant**	24 h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	B	**4 étoiles - Capacité de congélation**	6 Kg/24h
Volume net total	331 l	**Classe climatique**	SN, N, ST, T
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	97 l	**EEI**	64 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	234 l		

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	**Tension**	220-240 V
Puissance nominale	127 W	**Fréquence**	50/60 Hz
Intensité	0,8 A	**Longueur du câble d'alimentation**	180 cm





Symbols glossary

4 étoiles

Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L’eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d’un système d’évaporation.

Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.

Fonction Economie : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.

Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.

Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.

Fonction vacances : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.

Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.

L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.

Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.

Classe énergétique C

Benefit (TT)

Système No Frost

Le système No Frost empêche la formation de glace et assure à une meilleure conservation des aliments dans le réfrigérateur

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Ventilateur

Le ventilateur contribue à une répartition uniforme de l'air à l'intérieur du réfrigérateur

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

Poignée extérieure

La poignée extérieure garantit praticité et facilité d'utilisation du réfrigérateur

Éclairage intérieur du réfrigérateur

L'éclairage intérieur assure une visibilité parfaite des étagères dans le compartiment réfrigérateur, facilitant l'accès et l'organisation des aliments

Tiroir à fruits et légumes

Le tiroir à fruits et légumes garantit les meilleures conditions de stockage pour les aliments frais

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Internal display

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design