linärie

Elevate Your Kitchen

RÉFRIGÉRATEUR CONGÉLATEUR COMBINÉ 310L Gris foncé

GORDES – LSCO310DNFBK

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Capaciténette : 310 L
  - Réfrigérateur 211 L / Congélateur 99 L
    capacité de congélation : *8.5kg/24h*
- Classe d'efficacité énergétique : D
- Consommation énergétique journalière :
  0.742 kWh/24h à 32 °C
- Consommation d'énergie annuelle : 200 kWh/a
- Niveau sonore : 38 dB
- Froid ventilé
- dégivrage automatique
- Source d'alimentation : 220-240W / 50Hz
- Courant nominal : 1.1 A
- temps de montée en température : 11 h
- Réfrigérant R600a (38g)
- Classe climatique : (SN/N/ST/T) 10-43°C
- Éclairage intérieur LED
- Porte réversible
- Longueur du cordon d'alimentation : 150mm





DIMENSIONS ET POIDS DU PRODUIT

- Dimensions :
59.5 (L) x 185 (H) x 55.7 (P) cm
- Poids : 54 kg

DIMENSIONS ET POIDS D'EXPÉDITION

- Dimensions :
63 (L) x 188 (H) x 59 (P) mm
- Poids : 58 kg

GARANTIE

- Deux (2) ans pièces et main d'œuvre

* Prolongez votre garantie en enregistrant votre produit www.linarie.fr

EAN

- O698147432961